This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 10236824 A

(43) Date of publication of application: 08.09.98

(51) Int. CI

C01G 25/00

C01B 13/32

C01G 23/00

C04B 35/49

H01B 3/12

(21) Application number: 09059892

(22) Date of filing: 27.02.97

(71) Applicant:

SHOWA DENKO KK

(72) Inventor:

OMORI MASAHIRO TAMURA KATSUTOSHI

(54) TITANIA-ZIRCONIA MULTIPLE OXIDE FINE POWDER AND ITS PRODUCTION

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a ${\rm TiO}_2$ - ${\rm ZrO}_2$ multiple oxide fine powder of uniform composition useful as the intermediate material of a dielectric, etc., and having a large specific surface.

SOLUTION: This fine powder consists of the fine grain of $\rm Ti_{x}Zr_{1-x}O_{2}$ (0<x<1) as a solid soln. of $\rm TiO_{2}$ -ZrO $_{2}$ and has ³

15m²/g specific surface. The fine powder is produced by adding alcohol or alcohol, water and a carboxylic acid to the soluble salts of titanium and zirconium which are dissolved, heating the soln. obtained to form a gel, heat-treating the gel at 400-900°C and then crushing the gel.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-236824

(43)公開日 平成10年(1998)9月8日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	FI
C01G 2	5/00	C 0 1 G 25/00
C01B 1	3/32	C 0 1 B 13/32
C01G 2	3/00	C 0 1 G 23/00 C
C04B 3	5/49	H 0 1 B 3/12 3 0 4
H 0 1 B	3/12 3 0 4	C 0 4 B 35/49 Z
		審査請求 未請求 請求項の数8 FD (全 6 頁)
(21)出願番号	特顧平9-59892	(71)出願人 000002004 昭和電工株式会社
(22) 出顧日	平成9年(1997)2月27日	東京都港区芝大門1丁目13番9号
		(72)発明者 大森 将弘 千葉県千葉市緑区大野台1-1-1昭和電 工株式会社総合研究所内
		(72)発明者 田村 克俊 千葉県千葉市緑区大野台1-1-1昭和電 工株式会社総合研究所内
		(74)代理人 弁理士 菊地 精一

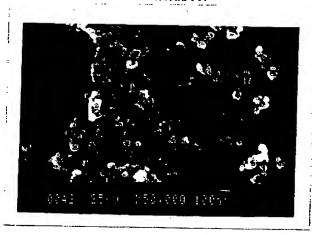
(54) 【発明の名称】 チタニアージルコニア系複合酸化物微粉末及びその製造法

(57)【要約】

【課題】 誘電体等の中間材料として有用な微細で比表面積の大きく、均一組成のTi〇₂-Ζ r O₂ 系複合酸化物微粉末を得ること。

【解決手段】 TiO₂-ZrO₂が固溶したTi,Zri,O₂(0<x<1)の微粒子からなり、その比表面積が15m²/g以上であるTiO₂-ZrO₂系複合酸化物微粉末。この微粉末の製造法はチタニウムとジルコニウムの可溶性塩にアルコール又はアルコールと水及びカルボン酸を加え溶解し、得られた溶液を加熱してゲルを形成し、このゲルを400~900℃以下で熱処理した後、粉砕することからなる。





10

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 チタニアとジルコニアが固溶したTi. $Zr_{17}O_2$ (0 < x < 1) の微粒子からなり、その比表面積が $15m^2$ /g以上であるチタニアージルコニア系複合酸化物微粉末。

【請求項2】 xの値が0.6~0.9である請求項1 記載の複合酸化物微粉末。

【請求項3】 微粒子の平均粒子径が50nm以下である請求項1又は2記載の複合酸化物微粉末。

【請求項4】 チタニウムとジルコニウムの可溶性塩に アルコール又はアルコールと水及びカルボン酸を加え溶 解し、得られた溶液を加熱してゲルを形成し、このゲル を400~900℃で熱処理することを特徴とするチタ ニアージルコニア系複合酸化物微粉末の製造法。

【請求項5】 アルコールがメタノール、エタノール、プロパノール、イソプロパノール、ブタノール、エチレングリコール、1,3-プロパンジオール、1,2-プロパンジオール、1,3-ブタンジオール、1,2-ブタンジオール、2,3-ブタンジオールのうち少なくとも1種である請求項4に記載の複合酸化物微粉末の製造法。

【請求項6】 チタンの可溶性塩が四塩化チタン、硫酸チタン、チタンアルコキシドのうち少なくとも1種である請求項4又は5に記載の複合酸化物微粉末の製造法。

【請求項7】 ジルコニウムの可溶性塩がオキシ硝酸ジコニウム、オキシ塩化ジルコニウム又は四塩化ジルコニウムのうち少なくとも1種である請求項4~6に記載の複合酸化物微粉末の製造法。

【請求項8】 カルボン酸がクエン酸、リンゴ酸、酒石酸、乳酸、グリコール酸、トリカルバリル酸、コハク酸、シュウ酸、マレイン酸、マロン酸、アクリル酸、酢酸のうち少なくとも1種である請求項4~7に記載の複合酸化物微粉末の製造法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、高性能誘電体材料として有用な、例えばチタン酸ジルコン酸バリウム、チタン酸ジルコン酸鉛等の中間材料である均一で微細なチタニア(TiO₂)-ジルコニア(ZrO₂)系複合酸化物微粉末及びその製造法に関する。

[0002]

【従来の技術】誘電性電子セラミックスとしてチタン酸ジルコン酸のBa塩(BaTi, Zri, O,) や鉛塩(PbTi, Zri, O,) などが知られている。これらの化合物を製造する方法として鉛塩の場合、特開平2-243565ではPbOとTi, Zri, O,を混合し、加熱反応させた後粉砕して粉末としている。この特許ではTi, Zri, O, は四塩化チタン水溶液と硝酸ジルコニルの混合溶液にアンモニアを加えてスラリーを生成させ、これを濾過、乾燥した後、900~1100

℃で熱処理し、放冷後粉砕することにより製造している。その他TiO₁とZrО₁の粉末を混合し、高温で熱処理する方法も知られている。

[0003]

20 [0004]

【課題を解決するための手段】本発明は上記課題解決の ため鋭意研究した結果開発したもので、その基本は以下 の構成からなる。

1) TiO₂ と ZrO₂ が固溶したTi, Zr_{1-x}O₂ (0 < x < 1) の微粒子からなり、その比表面積が 1 5 m² / g以上であるTiO₂ - ZrO₂ 系複合酸化物微粉末。

2) チタニウムとジルコニウムの可溶性塩にアルコール 又はアルコールと水及びカルボン酸を加え溶解し、得ら30 れた溶液を加熱してゲルを形成し、このゲルを500~ 900℃で熱処理することを特徴とするTiO₂-Zr O₂系複合酸化物微粉末の製造法。

[0005]

【発明の実施の形態】本発明の複合酸化物微粉末はTiO2とZrO2が均一に固溶し、TiZri2O2を形成している。この化合物を形成していることはX線回折装置で単純な1種類のピークが得られることで確認できる。その結晶構造は一般的にはアナターゼ型である。X線回折によれば、例えばTiO2が過剰な場合、TiO2の結晶構造のピークがZrO2の固溶により低角度側にシフトしたピークのみが現れ、単一化合物(固溶体)であることがわかる。

【0006】本発明の複合体Ti.Zrin O2においてxは0より大きく、1より小さい値であるが、好ましくは0.6~0.9、さらに好ましくは0.65~0.85である。本発明の複合酸化物粉末は、微細な粒子からなり、かつ比表面積が大きい粒子表面形状をしている。具体的には15m²/g以上の比表面積を有している。その上限は製法上の制約から80m²/g程度である。粒子の大きさは平均粒径で50nm以下が好まし

10

4

い。このように微細にして比表面積が大きいことから、この複合酸化物をBaO、PbO等と反応させる場合に反応性が高く、かつ均一組成のBaTi.Zr₁₋,O₃等が得られる。

【0007】次に製造法について説明する。原料として はチタニウム塩とジルコニウム塩の可溶性塩を用いる。 チタニウム塩としては四塩化チタン、硫酸チタン、チタ ンアルコキシドが好ましく、またジルコニウム塩として はオキシ硝酸ジルコニウム、オキシ塩化ジルコニウム、 四塩化ジルコニウムが好ましい。これらのチタニウム塩 とジルコニウム塩を混合し、これにアルコールとカルボ ン酸を加える。また、さらに水を加えることもできる。 この場合溶液においてアルコールあるいは水を含むアル コールは可溶性塩を溶解する溶媒となり、またカルボン 酸は可溶性塩と作用し、錯体等の化合物が生成すると考 えられる。可溶性塩にアルコールとカルボン酸を添加す る順序は特に制限はなくアルコールに塩を加えて溶解 し、次いでカルボン酸を加えてもよく、またアルコール とカルボン酸の混合溶液に可溶性塩を加えてもよい。チ タニウム塩とジルコニウム塩の混合割合は目的とするT i, Zr₁, O, のxに合わせて定めればよい。

【0008】アルコールは1価アルコール、多価アルコールを使用することができるが、メタノール、エタノール、プロパノール、イソプロパノール、ブタノール、エチレングリコール、1,3一プロパンジオール、1,2ープロパンジオール、1,4ーブタンジオール、1,3ーブタンジオール、1,2ーブタンジオール、2,3ーブタンジオールが好ましい。これらは1種あるいは2種以上を混合して用いることができる。カルボン酸はクエン酸、リンゴ酸、酒石酸、乳酸、グリコール酸、トリカルバリル酸、コハク酸、シュウ酸、マレイン酸、マロン酸、アクリル酸、酢酸のうち少なくとも1種を用いるのが好ましい。

【0009】各原料の添加比率については、溶媒と可溶性塩との比はモル比が1:1~100:1が好ましい。可溶性塩に対する溶媒の比が1未満では溶媒が少なくなり過ぎて完全に可溶性塩が溶解しなくなる。一方、100を越えると重合反応が長時間におよぶため好ましくない。また、可溶性塩とカルボン酸との比はモル比で1:0.1~1:10が好ましい。この比が0.1未満では十分な添加効果が得られず、可溶性塩が錯体化等しない。一方、10を越えると逆に錯体等の反応生成物が塩として沈澱することもあり好ましくない。混合溶媒に水を加える場合は50モル%以下が好ましい。その理由は水の量が多くなると重合反応が脱水縮重合反応であるため、重合反応の進行が妨げられるからである。

【0010】この混合溶液をマントルヒーター、ホットプレートなどで加熱することにより重合反応を行う。反応温度は反応時間によっても変わるが、80~180℃が適当であり、好ましくは120~160℃で2~10

時間である。反応終了後未反応の溶媒を加熱して除去し 濃縮することにより透明なゲルが得られる。次に得られ た透明ゲルを熱処理する。熱処理装置は通常の電気炉を 用いることができ、その処理雰囲気は有機成分を除去し うる酸化性雰囲気であればよく、空気、酸素富化空気な どでよい。処理温度は400℃以上900℃以下が好ま しい。400℃未満であると有機成分が生成物中に残留 するので好ましくなく、900℃を越えると前述したよ うに生成物粒子同士が焼結して成長し、比表面積が増大 してしまう。昇温速度はできるだけ早いほうがよく、1 0~100℃/minが好ましい。焼成後は適当な粉砕 機を用いて、塊状体である生成物の粒度を揃えて製品と する。

【0011】本発明により均一で微細な複合酸化物ができる理由は明らかではないが、可溶性塩の錯体等の形成段階で均一化したゲルとしていること、これを短時間で熱分解することで均一性を保ったまま酸化物となると考えられる。

[0012]

【実施例】以下実施例により具体的に説明する。実施例の反応に用いた還流冷却器付き反応槽を図1に示す。図において1が混合溶液2を充填した反応槽でこれに還流冷却器3が設置されている。4は撹拌機、5は温度計、6は反応槽を加熱するための装置である。

【0013】 (実施例1) 図1に示したような還流冷却 器付きのガラスフラスコにエチレングリコール2モル (384g) を入れ、これに無水クエン酸 0.5モル (31g) を溶解させた後、四塩化チタン0.8モル (152g)とオキシ塩化ジルコニウム8水和物0.2 30 モル (65g) を添加して約60℃に加熱して完全に溶 解させる。これをマントルヒーターで120℃に保持し て、エチレングリコールとクエン酸を重合させる。約6 時間保持した後、該溶液をビーカーに移してさらに約1 60℃で保持することで、未反応のエチレングリコール を蒸発させ透明なゲルを得る。さらに約2時間保持し て、液量を約1/5程度になってからピーカーを空気雰 囲気中350℃の電気炉内で、有機成分を分解させ固形 物として取り出す。この固形物をめのう乳鉢で十分に粉 砕してから空気雰囲気中700℃の電気炉内で2時間保 40 持することで完全に有機成分を分解させて目的とする微 粉体を得た。

【0014】この微粉体の比表面積をBET法で測定したところ25m²/gであった。また、走査型電子顕微鏡(SEM)で観察した結果を図2に示した。図より該粉体は1次粒子の平均粒子径が50nmと非常に微細であることが明らかとなった。さらにX線回折装置による該粉体の同定を図3に示した。図よりこの粉体はアナターゼ型の酸化チタンが低角度側にシフトしたピークのみが得られ、このことは該粉体が均一化していることを示している。

10

5

【0015】(実施例2)実施例1においてクエン酸をリンゴ酸、エチレングリコールをイソプロパノールに変えた以外は実施例1と同様にして目的とする微粉体を得た。この微粉体の比表面積をBET法で測定したところ60㎡/gであった。また、走査型電子顕微鏡(SEM)で観察した結果、1次粒子の平均粒子径が25nmと非常に微細であることが明らかとなった。さらにX線回折装置で該粉体の同定を行ったところアナターゼ型の酸化チタンが低角度側にシフトしたピークのみが得られ、このことは該粉体が均一化していることを示している。

【0016】 (比較例1)酸化チタン (和光純薬製9.9%) 79.8 gと酸化ジルコニウム (和光純薬製99.9%) 123.2 gとをジルコニアビーズを用いたボールミル中で2時間撹拌し、ろ過・乾燥後めのう乳鉢を用いて十分に粉砕してから、空気雰囲気中700℃の電気炉内で10時間保持して目的とする粉体を得た。この微粉体の比表面積をBET法で測定したところ20㎡ / gであり、走査型電子顕微鏡(SEM)で観察した結果より該粉体は1次粒子の平均粒子径が60mmと微細であることが明らかとなった。しかしながらX線回折装置で該粉体の同定を行ったところアナターゼ型の酸化チタンと酸化ジルコニウムとの2種のピークのみが観察された。このことは該粉体が単なる混合物であることを示している。

【0017】(比較例2)熱処理の条件を1400℃、 10時間とした以外は比較例1と同様にして目的とする 粉体を得た。X線回折装置により該粉体の同定を行った * 6
* ところ実施例1と同じくアナターゼ型の酸化チタンが低角度側にシフトしたピークのみが得られ、該粉体が均一化したことを示しているが、この微粉体の比表面積をBET法で測定したところ10m²/gであり、また走査型電子顕微鏡(SEM)で観察した結果より該粉体は1

次粒子の平均粒子径が900nmと非常に大きく、粒子

が焼結していることが明らかとなった。

[0018]

【発明の効果】本発明により、均一で微細な比表面積15 m²/g以上のTiO₂-2rO₂系複合酸化物が得られる。これを用いて高温固相法によってBaO等と反応させることにより従来より低い温度において微細で均一組成のチタン酸ジルコン酸バリウム等が得られる。

【図面の簡単な説明】

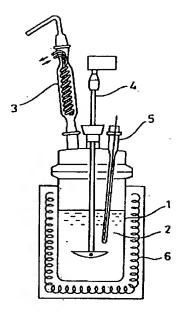
【図1】本発明における反応に用いた還流冷却器付き反 応槽である。

【図2】実施例1により得られたTiO₂-ZrO₂系 複合酸化物の走査型電子顕微鏡写真(5万倍)である。 【図3】本発明のTiO₂-ZrO₂系複合酸化物及び TiO₂(アナターゼ)のX線回折図である。

【符号の説明】

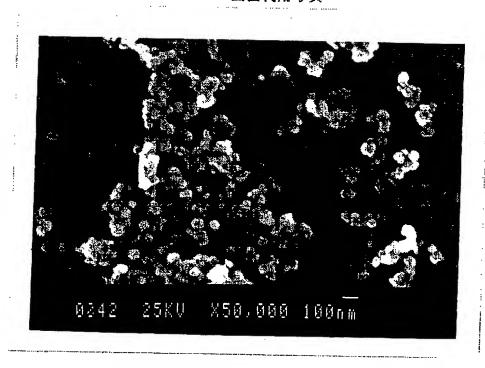
- 1 反応槽
- 2 混合溶液
- 3 還流冷却器
- 4 撹拌機
- 5 温度計
- 6 加熱装置

【図1】

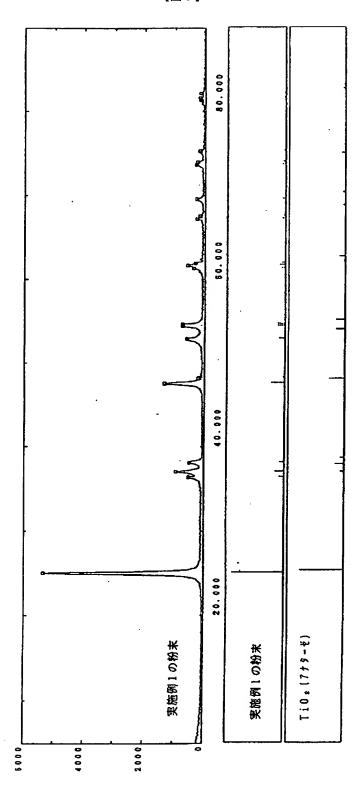


【図2】

図面代用写真



【図3】



(sdo) 30 %